TURBOFARMER 50.8 - 45.11

DE

Die Merlo-Werke in San Defendente di Cervasca (Provinz Cuneo) erstrecken sich über eine Fläche von 300.000 m², davon sind

1. Zentralbüros Merlo SpA
2. Endmontagelinien
3. Montagelinien für Bauteile und Kabinen
4. Spritzgusserzeugnisse aus Technopolymeren
5. Automatisiertes Logistikzentrum
6. Versandzentrum für Maschinen und Anbaugeräte
7. Qualitätsendkontrolle
8. Technologiezentrum
9. Stahlwerk und Fertigungslinien für Tragwerke
10. 3M Anbaugeräte
11. CFRM (Centro Formazione e Ricerca - Schulungs-

Die Merlo-Gruppe
Die Nr. 1 in Technologie und Sicherheit

Seit 1964 zeichnen Hartnäckigkeit und Leidenschaft die Unternehmensgeschichte der Merlo aus, eine Marke, die seit jeher für zukunftsweisende Technologie im Sektor der Teleskopmaschine steht.
Die Entwicklung komplexer Projekte, von der Idee zur Umsetzung, von der Planung zum Vertrieb, erfordert fortschrittliche Lösungen, um die Anforderungen und möglichen Trends in einem hart umkämpften Markt vorwegzunehmen.
Das Ergebnis unserer Bemühungen sind kompakte und handliche Teleskopmaschinen, deren Leistung, Komfort, Effizienz und Sicherheit ihresgleichen suchen. An der Agritechnica 2013 wurde die technologische Überlegenheit und Innovationskraft unserer Produkte mit drei wichtigen Auszeichnungen gekürt:

- Turbofarmer 42.7 Hybrid: Goldmedaille für Innovation bei der Agritechnica.
- Turbofarmer II: Maschine des Jahres 2014 in der Kategorie Materialumschlag und Logistik.
- Multifarmer: „Meilenstein“ der Landtechnik.

- **> 1.100** Angestellte
- **300.000 m²** Fläche, davon **220.000 m²** überdacht
- **90%** Export
- **600** Händler in aller Welt
- **8%** des Umsatzes für Forschung und Entwicklung
- **54** Produktionsroboter

Neues Hochpräzisions-Automationszentrum mit doppelter

Robotisiertes Zentrum zum

Merlo, als Erfinder der Teleskopsmaschine und seiner Anwendung in der Landwirtschaft, präsentiert nun die neue

Neue Serie Heavy Duty von Merlo

Die Teleskopmaschine für die Landwirtschaft aus der Sicht von Merlo

+ Sicherheit → Kabine mit ROPS- und FOPS-Zulassung der Klasse II*
→ M CDC Dynamische Lastkontrolle serienmäßig
→ Neigungskorrektur serienmäßig

+ Komfort → Die geräumigste Kabine ihrer Kategorie
→ Gefederte Kabine, eine einzigartige und patentierte Lösung

+ Effizienz → 18% geringerer Verbrauch mit dem serienmäßigen EPD

+ Leistungen → Motorantriebe 122 PS ohne Partikelfilter und 156 PS**
→ Serienmäßige hintere Differenzialsperre

+ Vielseitigkeit → mechanische Zapfwelle
→ Hinterer Hydraulikverteiler

* Norm EN ISO 3449/2008, Schutzstufe II (höchste von der Norm vorgesehene Schutzstufe, entspricht einem 227 kg schweren aus 5,22 Meter herabfallendem Gegenstand)
**Die leistungsfähigste Maschine in ihrer Kategorie

- System **Merlo CDC** serienmäßige (Dynamische Lastkontrolle)
- **EPD -18 %** Verbrauch
- **Kabine mit Schwingungsdämpfung CS** einzigartig in ihrer Kategorie
- **Nivellierung** des **Rahmens** für größere **Sicherheit**

Neue Familie Heavy Duty von Merlo

Ein Technologiekonzentrat

Fortschrittliche Systeme von Merlo
- Neigungskorrektur des Rahmens serienmäßig
- Tac-Lock Schnellkupplung der Anbaugeräte
- Serienmäßige hintere Differenzialsperre

Tragfähigkeit
- Teleskoparme von 8 bis 11 Meter
- Tragfähigkeiten von 4,5 bis 5 Tonnen

Komfort
- Marktweit größte Kabine (1010 mm)
- Weltweit einzigartige "CS"-Kabine mit hydropneumatischen Federungen

Sicherheit
- M CDC dynamische Lastkontrolle von Merlo

Optionen Hydraulikanlage
- Serienmäßig Load-Sensing-Pumpe + Flow-Sharing
- Version 120 PS mit elektronischem Joystick
- Version 156 PS mit elektronischem Joystick

Vielseitige Zuganwendungen
- Zughaken bis 20 t
- Zugstange
- Hydraulikanschlüsse (4 opt.)
- Bremssystem des Anhängers (pneum./

Effizienz – Powertrain
- Tier 4 Interim-Motoren mit 122 und 156 PS
- Version zu 122 PS mit hydrostatischem Merlo-Antrieb mit 2 Geschwindigkeiten
- 156-PS-Ausführung mit CVTronic Antrieb serienmäßig
- EPD – Eco Power Drive – bei allen Ausführungen serienmäßig

Vielseitigkeit im Feld
- Mechanische Zapfwelle (PTO)
- Drehzahl 540/1000 von der Kabine aus wählbar

Die Serie Turbofarmer Heavy Duty

Ein Modell für jeden Einsatz

		TF 50.8 T-120	TF 50.8 T-CS-156 CVTRONIC	TF 45.11 T-120	TF 45.11 T-CS-156 CVTRONIC
MOTOR	122 - Tier 4 Interim	X		X	
	156 - Tier 4 Interim		X		X
NEUE KABINE	Starr	X		X	
	Gefedert		X		X
EPD	Eco Power Drive (ökol. leistungs-starkes Fahrverhalten)	X	X	X	X
RAHMEN	Niveauausgleich	X	X	X	X
AUFHÄNGUNG	BSS - Boom Suspension System	optional	optional	optional	optional
HYDRAULISCH	Load-Sensing + Flow Sharing	X	X	X	X
FAHRANTRIEB	2-Gang	X		X	
	M CVTronic		X		X
SICHERHEIT	CDC + display 8,5" + automatische Erkennung der Anbaugeräte	X	X	X	X
FAHRTRICH-TUNGSWECHS-	Dual Shuttle (Joystick + Lenker)	X	X	X	X
JOYSTICK	Elektronischer Joystick	X	X	X	X

Ein umfassendes Programm:

- **Erhältlich in 2 Modellen und 4 unterschiedlichen Ausführungen**

Komfort:

- **Gefederte Kabine für maximalen Komfort**
- **BSS Teleskoparmfederung**

Technologische Neuerungen:

- **CVTronic + Drehmoment + Produktivität**
- **Neigungskorrektur des Rahmens serienmäßig**

Vielseitigkeit und Produktivität:

- **Zapfwelle optional**
- **2 Motoren mit 122 PS oder 156 PS erhältlich**
- **2 Armlängen zwischen 8 und 11 m**

Motoren und Getriebe

Mehr Leistung und weniger Verbrauch

➔ Die Serie Turbofarmer "Heavy duty" ist mit zwei Motoren mit Abgasstufe Tier 4 Interim ausgestattet: 90 kW/122 und 115 kW/156 PS

➔ Hydrostatischer Merlo Antrieb mit **serienmäßigem EPD (Eco Power Drive)**.

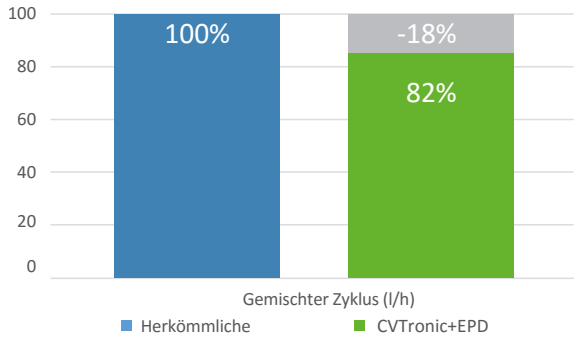
➔ Seit jeher verfügen die Merlo Teleskopmaschinen über hydrostatische Antriebe für eine erhöhte Präzision, Sicherheit und Anwenderfreundlichkeit. Das EPD-System ermöglicht eine Reduzierung des Verbrauchs um 18% für eine merkliche Jahresersparnis.

➔ EPD Top ist mit der „Speed Control" Taste ausgestattet, (2) mit der sich die Bewegungsgeschwindigkeit der Maschine speichern und konstant halten lässt. Die ECO-Funktion, ideal für den Güterumschlag im Freien, begrenzt die Motordrehzahl und bringt eine weitere Kosteneinsparung.

➔ Bei den Bearbeitungen mit dem (optionalen) PTO gestattet das Potentiometer (1) die Einstellung der Drehzahl, die dem eingesetzten Werkzeug entspricht (540/1000). Das System hält die Drehzahl innerhalb der Schwelle und garantiert die korrekte Drehzahl, für die das Werkzeug entwickelt wurde. Leistungen und Produktivität der Maschine werden dabei maximiert.

➔ Serienmäßig wird der selbstbeschleunigende Joystick eingesetzt, mit dem eine höhere Geschwindigkeit der hydraulischen Bewegungen des Teleskoparms erreicht wird und somit die Leistungen optimiert werden. Das System

Verringerung des Kraftstoffver-

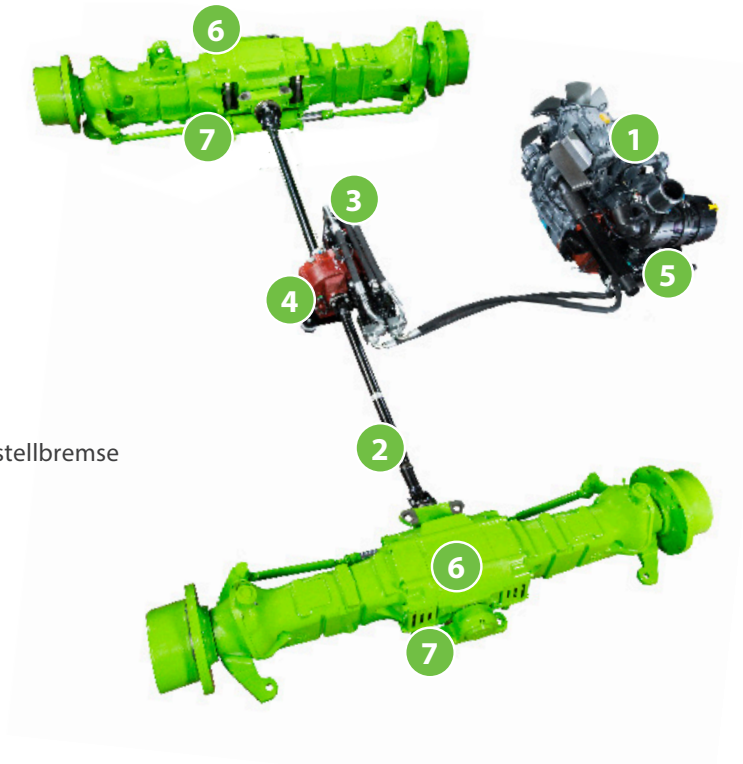


- Mit dem **EDP-**System wird der **Verbrauch um 18%** im Vergleich zu herkömmlichen Technologien **verringert**
- Serienmäßige **Speed Control-** und **ECO-Steuerung** mit EPD Plus und EPD Top
-

Merlo CVTronic

Das stufenlose Getriebe in der Interpretation von Merlo

Unser CVTronic-Getriebe, das Ergebnis der umfassenden Erfahrungen von Merlo im Bereich der Hydrostatik, ermöglicht Beschleunigungen ohne Zugkraftunterbrechung und ohne Schaltpausen von 0 auf 40 km/h.
Der Fahrantrieb setzt sich aus zwei hydrostatischen Axialkolbenmotoren zusammen, die von einer elektronisch gesteuerten Hydraulikpumpe gespeist werden. Bei niedrigen Betriebsgeschwindigkeiten arbeiten die beiden hydrostatischen Motoren zusammen und liefern das höchstmögliche Drehmoment, welches herkömmliche hydrostatische Antriebe um 12 % übertrifft. Bei Transportarbeiten schaltet das Steuersystem den zweiten hydrostatischen Motor



TURBOFARMER

1. Tier 4 Interim Motor
2. Antriebswelle
3. Hydrostatikmotor
4. CVTronic Antrieb
5. hydrostatischer Pumpe
6. Merlo Achsen
7. Bremsen mit Trockenscheiben und Feststellbremse

- **+ 12 % Drehmoment** bei niedriger Geschwindigkeit im Vergleich zu herkömmlichen hydrostatischen Fahrantrieben
- Gleichmäßige und progressive Beschleunigung zwischen 0 und 40 km/h **ohne Schaltpausen**
- **18 % geringerer Verbrauch** dank dem **EPD-System**
- **Getrennte hydraulische**

Die breiteste Kabine der Katego-

1. Merlo CDC - Dynamische Lastkontrolle: Das von Merlo patentierte Sicherheitssystem, das neue Sicherheitsstandards gewährleistet.
2. Neuer Joystick mit Fahrtrichtungsschalter (auch am Lenker vorhanden): Ergonomie und Benutzerfreundlichkeit.
3. Neues Display: Zeigt dem Bediener zahlreiche nützliche Informationen an.
4. Neue Klimaanlage: Entspricht den Standards im Fahrzeugsektor, ermöglicht eine schnelle u wirksame Kühlung und Beheizung.
5. Inching-Steuerung: Dieses spezifische Pedal ermöglicht die millimetergenaue Steuerun der Maschine.
6. Gekrümmte Windschutzscheibe: maximale Sichtbarkeit und Sicherheit bei Arbeiten in der Höh

Rekord-Komfort

Weltweit einzigartig mit aufgehängter Kabine

Druckfeste Kabine*

Die neue Kabine bietet unseren Kunden ein Höchstmaß an Komfort.
Mit ihren 1010 mm ist sie nicht nur die breiteste Kabine im Segment, auch der thermische und akustische Komfort wurden bis ins kleinste Detail gepflegt. Außerdem ist die Kabine druckfest ausgelegt, um ein Eindringen von Staub in den Innenraum zu verhindern. Die von Grund auf neue und nach den aktuellen Fahrzeugstandards entwickelte Klimaanlage halbiert die Aufwärm- und Abkühlzeiten und sorgt für optimale Temperaturverhältnisse unter jeder Bedingung. Die neue Merlo Kabine kann nun bei Außenbedingungen von 43° und voller Sonneneinstrahlung eine Innentemperatur von 22° und bei Außenbedingungen von -15° und fehlender Sonneneinstrahlung eine Temperatur von 26° erreichen. Die Frischluftöffnung ist seitlich an der Kabine angebracht, fern von möglichen Staub- und Schmutzquellen. Die 8 Luftdüsen im Innenraum, davon drei für die Windschutzscheibenentfrostung, sorgen für optimale Klimaverhältnisse.

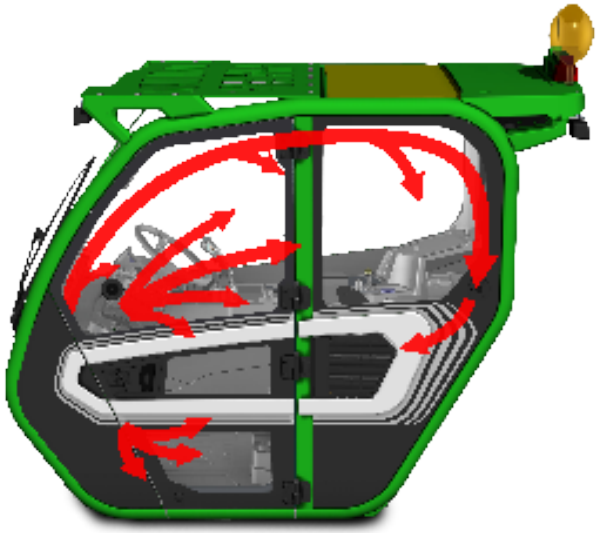
Vom Bediener aktivierbare hydropneumatische Schwingungsdämpfung der Kabine. Die einzige am Markt erhältliche ihrer Art.

Vom Bediener aktivierbare hydropneumatische Schwingungsdämpfung des Teleskoparms BSS (Sonderausstattung). Bei einer Geschwindigkeit unter 3 km/h wird

Gefederter Sitz für optimalen Komfort.

*** Gemäß der Norm ISO 10263-3, nicht für Pflanzenschutzmittel zugelassen.**

KLIMAANLAGE

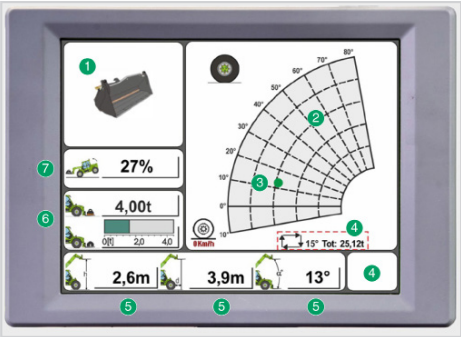


Der Luftstrom wird gleichmäßig in der Kabine verteilt und erreicht alle Bereiche auf optimale Weise.

- **Breite 1010 mm.**
- **Die breiteste Kabine der Kategorie**
- **Neue Klimaanlage**
- **Gefederte Kabine „CS“ für maximalen Komfort**

CDC serienmäßig für alle Modelle

Sicherheit geht vor!



DYNAMISCHE LASTKONTROLLE VON MERLO

1. Symbol Anbaugerät in Verwendung
2. Arbeitsbereich
3. Ladeposition (im Arbeitsbereich)
4. Lasterfassungs-Menü
5. Operative Parameter
6. Arbeitsinformationen
7. Stabilitätsindex

Das MCDC-System überprüft in Echtzeit die Bedingungen der Längsstabilität und liefert dem Bediener die prozentuale Angabe über die Ausnutzung der Bedingung maximaler Stabilität.
Es besteht höchste Sicherheit .

MANUELLE ERKENNUNG DES ANBAUGERÄTS

Ein entsprechender Wahlschalter ermöglicht eine manuelle oder automatische Konfiguration des verwendeten Anbaugeräts. Die auswählbaren Abstandswerte sind:

- 0,5-0,6 Meter
- 1,5 Meter
- 4 Meter

A. Wahlschalter für manuelle Erkennung
B. Bedienelement zur Steuerung der M CDC-Bildschirmseiten

Dynamische Lastkontrolle von Merlo

Serienmäßige Sicherheit für alle

Da die Sicherheit für den Merlo-Konzern eine absolute Priorität darstellt, wurde das M CDC-System entwickelt. Ziel des Systems ist es, die Möglichkeiten der Teleskopmaschine und des jeweiligen Anbaugerätes voll auszunutzen bei gleichzeitiger Wahrung der Personalsicherheit. Durch das Merlo CDC erkennt der Turbofarmer das montierte Anbaugerät automatisch und passt sein Verhalten den jeweiligen Lastdiagrammen an. Über den leuchtenden Punkt auf dem Bildschirm oder die Leuchtanzeige an der vorderen Säule hat der Bediener das dynamische Gleichgewicht stets unter Kontrolle.
Bei Bewegungen, welche die Stabilität beeinträchtigen, blockiert das M CDC den Arm und verhindert weitere erschwerende Bewegungen.

Kamera im hinteren Bereich (Sonderausstattung)

Automatische Erkennung des Anbaugeräts

Am Werkzeug angebrachter Sensor

Am Anbaurahmen angebrachter Sensor

- **Sicherheitsniveau** Anforderungen der Norm **EN1** hinaus
- **Automatische** Erkennung des Anbaugeräts*
- **8,5''**-Display in der Kabine
- **ROPS-** und **FOPS-Schutz**, keine Komfortbeeinträchtigung

**Gültig für Anbaugeräte, die in den Merlo-Werken hergestellt und mit M CDC-Sensor ausgestattet sind

Armbewegung: Geschwindigkeit und Präzisi-

Präzision und Technologie von Merlo
Einmaligkeit ist unser Markenzeichen

Bei den Armen, mit denen Merlo seine Teleskopmaschinen ausstattet, handelt es sich allesamt um Eigenproduktionen. Spezielle Technologien gewährleisten einen besonders widerstandsfähigen und leichten Aufbau, eine stoßfeste Ausbildung der Bewegungsmechanismen, und sie erlauben eine möglichst genaue Positionierung der Last durch den Bediener.

- ✔ Auf der neutralen Biegeachse des Teleskoparms angeschweißte Stahlbleche
- ✔ Kartusche: Ausfahrsystem und Leitungen im Arminneren geschützt durch eine patentierte Lösung, im Fall von Wartungsarbeiten leicht zugänglich
- ✔ Tac-Lock: hydraulische Befestigung der Anbaugeräte direkt von der Kabine
- ✔ Niveauausgleich: mit dem in der Karosserie integrierten Neigungskorrektursystem lassen sich seitliche Bodenneigungen für eine sichere Arbeit ausgleichen

- **Leichtere und widerstandsfähigere**

Teleskoparme: robotergesteuerte Schweißung an der Neutralachse, Bereich mit der geringsten Belastungsintensität

- **Im Arminneren gut geschützter**

Wahlschalter für

ITALIEN	TF50.8 120	TF45.11 120 PS	TF50.8 156 PS	TF45.11 156 PS
BAUARTGENEHMIGUNG ALS LANDWIRTSCHAFTLICHE ZUGMASCHINE				
Unabhängige Bremsung des Anhängers (mechanisch)	5000	5000	5000	5000
Abstufbare hydraulische Bremsung des Anhängers (kg)	6000	6000	6000	6000
Hydraulische und pneumatische Bremsung des Anhängers	20000	20000	20000	20000
ZULASSUNG ALS ARBEITSMASCHINE				
Zugkraft der gezogenen Arbeitsmaschine (kg)	3000	2500	3000	2500

Eine einzige Teleskopmaschi-
ne,

Zughaken und Zapfwelle

Die Vielseitigkeit einer Teleskopmaschine

Um die Rentabilität der Kundeninvestition zu maximieren, haben uns vorgenommen, immer vielseitigere Teleskopmaschine zu entwickeln. Die neue Turbofarmer-Serie reizt dieses Konzept bis an seine Grenzen aus.

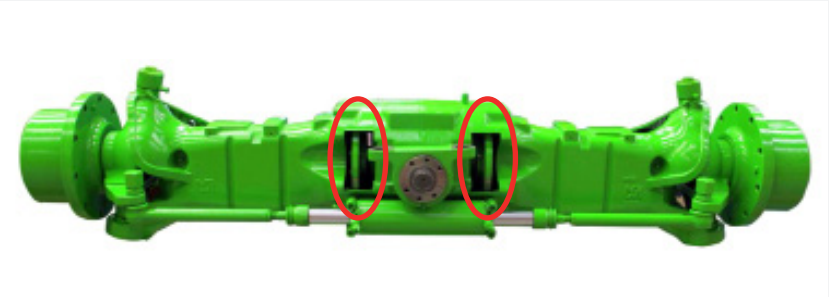
Neben den herkömmlichen Einsatzmöglichkeiten für Beförderung, Logistik und Wartung, die für Teleskopmaschine typisch sind, gestatten die neuen Turbofarmer dank des für 21 Tonnen zugelassenen Hakens und der pneumatischen und hydraulischen Bremsanlage des Anhängers auch eine Verwendung als Zugmaschine. Für Arbeiten mit gezogenen Anbaugeräten, die ein PTO erfordern, sind beide Versionen, die zu 122 PS und die zu 156 PS mit einem mechanischen PTO erhältlich, um beispielsweise Arbeiten mit

- **Mechanische Zapfwelle 540/1000** von der Kabine aus wählbar
- Nettoleistung an der Zapfwelle **110 PS** und **135 PS** gemäß den gewählten Motoren
- **-Zughaken** für **21 Tonnen** mit pneumatischer und hydraulischer Bremsung
- **Hydraulikanschlüsse** hinten

Achsen und Bremsen, leistungsfähig und effizient

Konkrete Vorteile

Unsere Turbofarmer "Heavy Duty" Teleskopmaschine sind mit Achsen mit Planetengetrieben ausgestattet, die werksintern entworfen, geplant und gebaut werden, um maximale Robustheit, ausgezeichnete Manövrierfähigkeit und erstklassige Bodenfreiheit sicherstellen, und zwar 450 mm mit 440/80-24 und 490 mm mit 600/55-26,5 (optional).
Alle unsere Teleskopmaschinen aus der Serie Turbofarmer "HD" sind mit 4 Trockenscheibenbremsen ausgestattet. Sie sorgen für eine deutlich geringere Reibung und somit einen niedrigeren Verbrauch im Vergleich zu Ölbadscheibenbremsen. Die Feststellbremse wird automatisch beim Abstellen des Motors



Bremsen mit Trockenscheiben und Feststellbremse

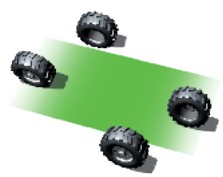
Wahlschalter für Feststellbremse und Wahlschalter für Lenkart

DREI LENKARTEN:

VORDERRADLENKUNG

RUNDLENKUNG

HUNDEGANG



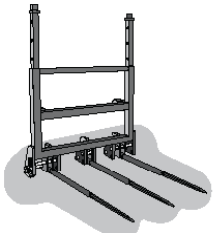
- Werksintern bei Merlo **entwickelte, geplante** und **gefertigte** Achsen
- Bis zu **490 mm Bodenfreiheit** - bester Wert der Kategorie
- **Drei** Lenkarten
- **Trockenbremsen** für weniger Reibung und Verbrauch
- Automatische Auslösung der **Feststellbremse** bei Abschalten des Motors

Von der Idee bis zur Umsetzung der Mehrfachanwendbarkeit

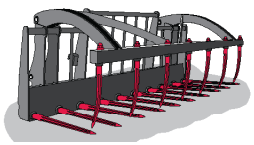
Bessere Effizienz und Produktivität dank der Merlo Anbaugeräte

Für die Entwicklung der eigenen Produkte wendet Merlo einfache und wirksame Richtlinien an. Vom Konzept bis zur Umsetzung - jedes Produkt wird in den hauseigenen Werken entwickelt, geplant und realisiert. Diese einfache Regel gilt auch für unsere Anbaugeräte.
Basierend auf ihrer langen Erfahrung haben die Techniker der Merlo eine breite Palette von Anbaugeräten realisiert, die je nach Typ und Ladefähigkeit eingeordnet sind.
Mit diesem standardisierten Verfahren lassen sich unsere auswechselbaren und getesteten Anbaugeräte zweckmäßig einsetzen, was eine Reduzierung des Aufwandes und der Arbeitszeiten ermöglicht.

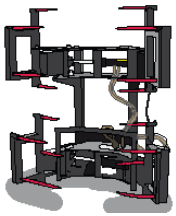
BALLENGABELN



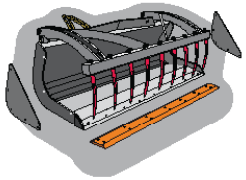
DÜNGERGABELN MIT GREIFER



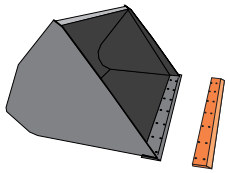
RUNDBALLENGREIFER



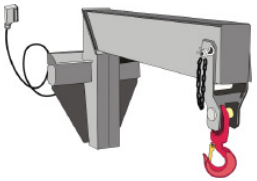
MEHRZWECKSCHAUFELN MIT



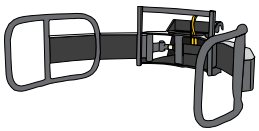
SCHAUFELN



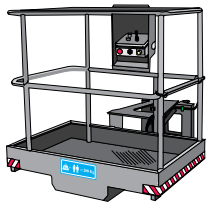
HAKEN/KRANARM

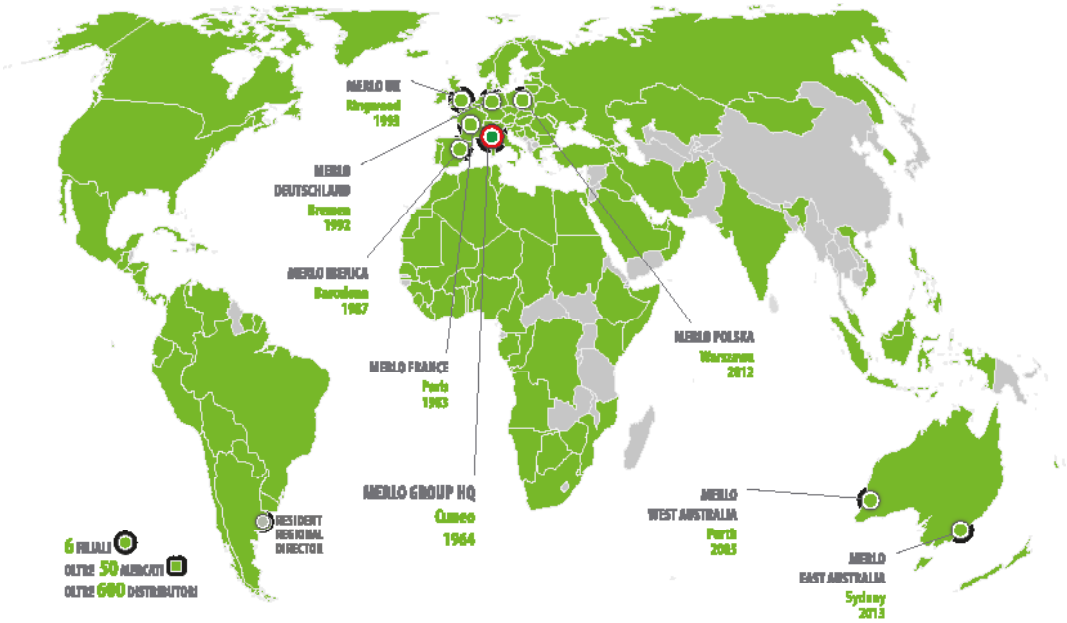


RUNDBALLENGREIFER

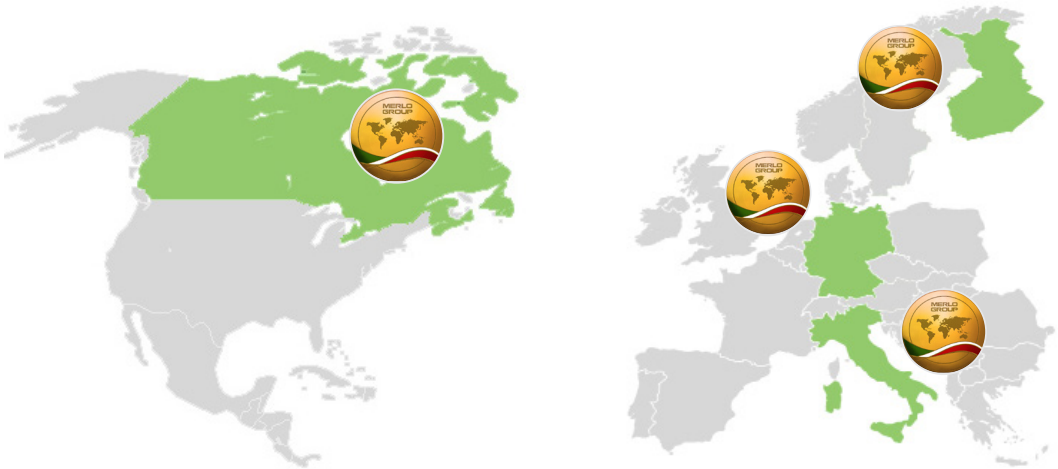


HEBEBÜHNEN

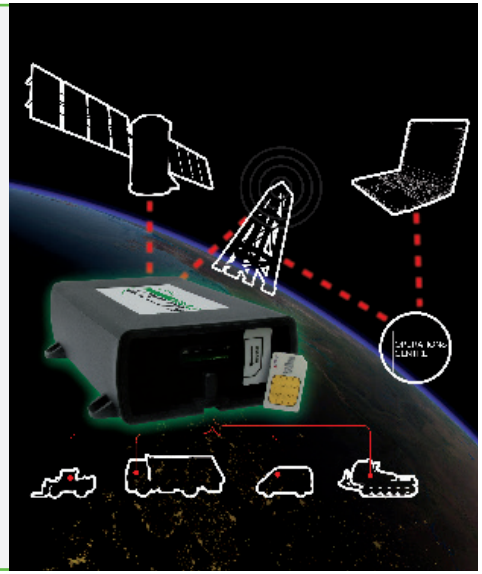




Länder, in denen Merlo Marktführer ist



MOVIMATICA MOBILES



DIE WELT VON MERLO

In einer globalisierten Welt steht der Kunde an erster Stelle!

Von ausgezeichneten Produkten zu einem ausgezeichneten Service. 2008 hat Merlo das eigene Produktionsprozess, welches ständig weiterentwickelt und verbessert wird, nach der Qualitätsmanagementnorm ISO 9001 zertifizieren lassen. Gleichzeitig wurden verschiedene

Automatisches Ersatzteillager	2011	2014
Lagervolumen	1000 m^3	10.000 m^3
Nutzung	100%	85%
Prozente der verwalteten Ersatz-teilcodes	50%	86%
Prozente der verwalteten Linien	65%	94%
Entnahmezeit	90″	30″
Anzahl der Ersatzteilcodes	8.000	17.000

NEUES ERSATZTEILZENTRUM

Das neue automatisierte Ersatzteillager mit einem Lagervolumen von 10.000 m^3 erstreckt sich über 7.000 m^2 und kann bis zu 20.000 unterschiedliche Ersatzteilarten aufnehmen. Das System kann 94 % der täglichen Auftragslinien automatisch verwalten, mit einer mittleren Entnahmezeit von nur 30 Sek. pro Linie. Das First Fill pro Auftagslinie beträgt 99 % bei einer Auslieferungszeit von 24 Stunden für dringende Bestellungen.

Automatisches Entnahme- und Lagerzentrum

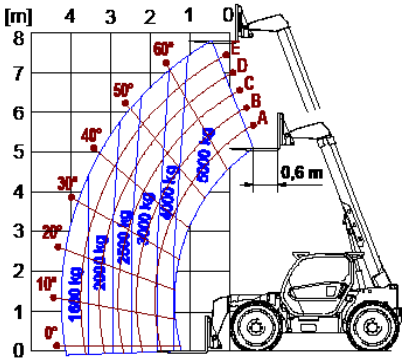
Automatisches Zentrum für Bestellungsabwicklung und

TECHNISCHE INFORMATION	TF 50.8 T -120	TF 50.8 T-CS-156 CVTRONIC	TF 45.11 T -120	TF 45.11 T-CS-156 CVTRONIC
Leermasse gesamt, ohne Lastgabeln (kg)	9050	9350	9450	9750
Maximale Tragkraft (kg)	5000	5000	4500	4500
Hubhöhe (m)	7,8	7,8	10,6	10,6
Maximale Ausladung (m)	4,2	4,2	7	7
Höhe bei maximaler Tragkraft (m)	7,8	7,8	9	9
Ausladung bei maximaler Tragkraft (m)	1,4	1,4	1,9	1,9
Tragkraft bei maximaler Höhe (kg)	5000	5000	3500	3500
Maximale Tragkraft Ausladung (kg)	1600	1600	650	650
Turbomotor (Hubraum/Zylinder)	3.6/4	4.1/4	3.6/4	4.1/4
Leistung des Tier 4 Interim Motors (kW/PS)	90/122	115/156	90/122	115/156
Höchstgeschwindigkeit (km/h)	40	40	40	40
Hydropneumatische Schwingungsdämpfung BSS des Teleskoparms	p	p	p	p
Kraftstofftank (l)	150	150	150	150
Hydraulische Zahnradpumpe (bar-l/min)	-	-	-	-
Load-Sensing-Hydraulikpumpe (bar - l/min)	210/150	210/150	210/150	210/150
Flow-Sharing-Verteiler	P	P	P	P
Hydrauliköltank (l)	96	96	96	96
Kabine FOPS (ISO 3449) und ROPS (ISO 3471)	P	P	P	P
Elektromechanischer Joystick	-	-	-	-
Elektronischer Joystick	P	P	P	P
Hydrostatischer Antrieb	P	P	P	P
Differenzialsperre (A+P - P)	A p - P P	A p - P P	A p - P P	A p - P P
Fahrtrichtungsschalter Dual Control (Joystick/Lenker)	P	P	P	P
Inching Tippbetrieb mit Pedal	P	P	P	P
Permanenter Allradantrieb	P	P	P	P
Allradlenkung	P	P	P	P
Automatische Feststellbremse (bei Abschalten des Motors)	P	P	P	P
Arbeitsscheinwerfer an der Kabine (2 vorne + 2 hinten)	P	P	P	P
LED-Arbeitsscheinwerfer an der Kabine	p	p	p	p
Gangschaltung	2-Gang	CVTronic	2-Gang	CVTronic
Gefederte „CS" Kabine	-	P	-	P
Rahmen Tilting (Neigungskorrektur)	P	P	P	P
EPD Eco Power Drive	EPD Top	EPD Top	EPD Top	EPD Top
Mechanische Zapfwelle (PTO - 540/1000)	p	p	p	p
Dynamische Lastkontrolle (M CDC)	P	P	P	P
Standardreifen	440/80 R24	440/80 R24	440/80 R24	440/80 R24
Bauartgenehmigung als landwirtschaftliche Zugmaschine	p	p	p	p

P Serienmäßig. p Auf Anfrage.

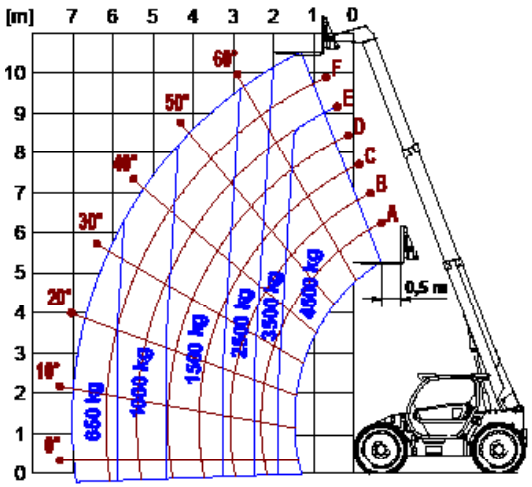
TECHNISCHE INFORMATI-ON

TF 50.8 MIT LASTGABELN



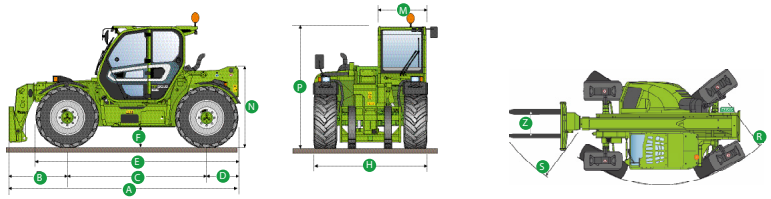
EN 1459/B

TF 45.11 MIT LASTGABELN



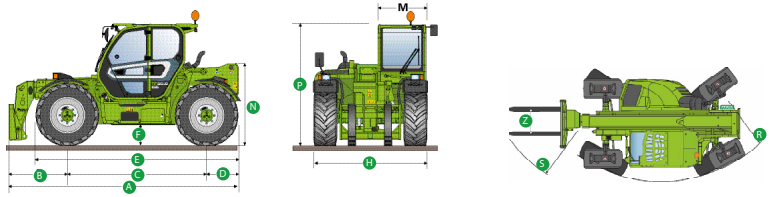
EN 1459/B

TURBOFARMER 50.8



A (mm)	4835	M (mm)	1010
B (mm)	1220	N (mm)	1630
C (mm)	2920	P (mm)	2525 min - 2585
D (mm)	670	R (mm)	4080
E (mm)	4240	S (mm)	4970
F (mm)	450	Z (mm)	850
H (mm)	2350	Reifen 440/80 R24	

ABMESSUNGEN TURBOFARMER 45.11



A (mm)	4970	M (mm)	1010
B (mm)	1380	N (mm)	1630
C (mm)	2920	P (mm)	2525 min - 2585
D (mm)	670	R (mm)	4080
E (mm)	4240	S (mm)	5050
F (mm)	450	Z (mm)	850
H (mm)	2350	Reifen 440/80 R24	

ÜBER 50 JAHRE GROSSARTIGES ENGAGEMENT FÜR EIN GEMEINSAMES ARBEITEN MIT IHNEN

1964 - Gründung der Merlo Gruppe
1966 - DM und DBM: der erste Dumper und das erste selbstladende Betonmischfahrzeug
1981 - SM: die erste Teleskopmaschine
1987 - Panoramic: die weltweit erste Teleskopmaschine mit seitlichem Motor
1991 - Roto: die weltweit erste Teleskopmaschine mit drehbarem Oberwagen
1996 - Turbofarmer: die erste in Europa als landwirtschaftliche Zugmaschine zugelassene Teleskopmaschine
1998 - P20.6: die Superkompakten Teleskopmaschinen
2000 - Multifarmer: die erste landwirtschaftliche Zugmaschine mit Teleskoparm
2001 - MM: der erste Geräteträger für forstwirtschaftliche Zwecke
2010 - Hybrid: die erste hybride Teleskopmaschine mit Diesel-/Elektroantrieb
2012 - Modulare Bauart: ein neues Konzept für Teleskopmaschinen
2013 - Drei wichtige Auszeichnungen bei der Agritechnica in Hannover:
42.7 - Hybrid: Goldmedaille für technische Innovation
Turbofarmer II: «Maschine des Jahres» 2014

IMPRESA STORICA D'ITALIA

MACHINE OF THE YEAR 2015

MERLO S.P.A.

Via Nazionale, 9 - 12010 S. Defendente di Cervasca - Cuneo - Italia

Tel. +39 0171 614111 - Fax +39 0171 684101

www.merlo.com - info@merlo.com

Die in dieser Unterlagen behandelten Teleskopmaschinen können mit optionalen oder speziellen Ausrüstungen ausgestattet sein, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören und die auf Wunsch erhältlich sind.
Wegen markttechnischen oder gesetzlichen Einschränkungen sind möglicherweise einige Modelle oder Anbaugeräten nicht in allen Ländern verfügbar.
Sämtliche technische Daten und Informationen wurden zum Zeitpunkt der Drucklegung aktualisiert. Wir behalten uns jedoch das Recht vor, aufgrund der natürlichen technologischen Entwicklung Änderungen

MKT MERLO • V 475 DE 1016